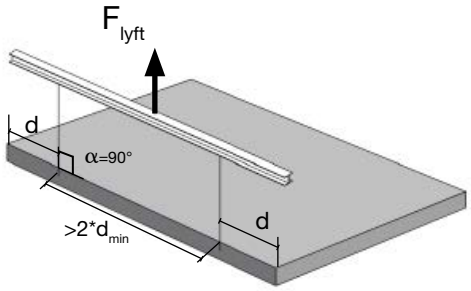
Hanteringsblad Ensidigt Resningankare

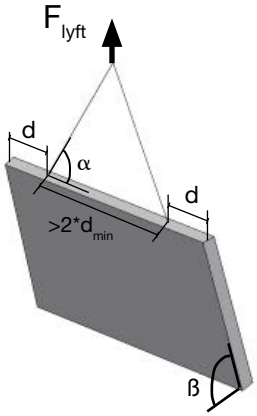
Styrande dokument
EN 1992-1-1:2005, EN 1992-4:2018, EN 1993-1-8:2005,
CEN/TR 15728:2017, EKS 11

Ensidigt resningsankare

Tillvägagångssätt vid lyft



Avformning (SF3)



Montage (SF4)

Maximal elementvikt vid lyft under transport och vid montage (SF4).
2 st lika belastade ankare per element.

Dimension SWL x L	t_{min} (mm)	a_{min} (mm)	Resnings-bygel (J)* ①	Förankrings-bygel (F) ②	Max elementvikt (ton) $\alpha = 90°$	$\alpha = 60°$	$\alpha = 45°$
2,5x230	100	200	Ø12x900	Ø12x1000	3,8	3,4	2,8
5,0x290	120	300	Ø16x1100	Ø16x1400	7,6	6,9	5,6
7,5x320	150	300	Ø20x1400	Ø20x1900	11,4	10,2	8,4
10,0x390	150	400	Ø20x1400	Ø20x2400	15,1	13,2	11,2
12,5x500	190	400	Ø25x1800	Ø25x2400	18,9	16,4	13,4
17,0x500	200	400	Ø25x1800	Ø25x2400	25,8	21,9	17,7

*Bygeln kan bockas ned vid små kantavstånd.

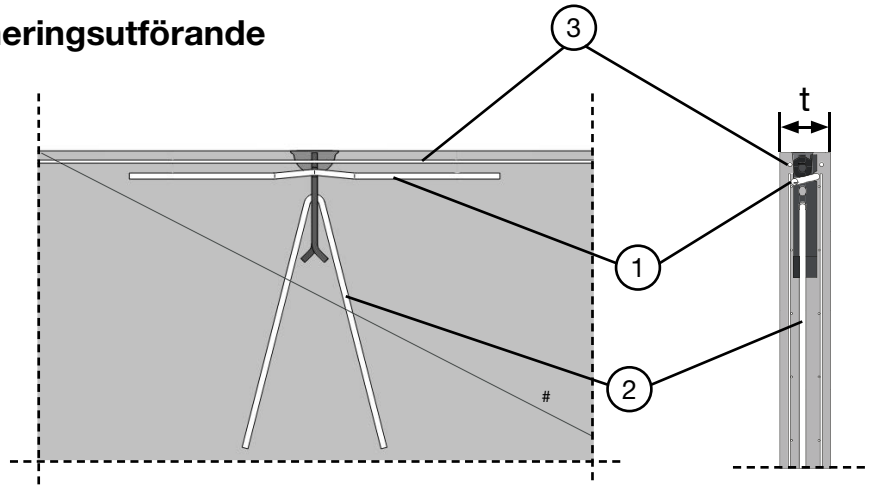
Förutsättningar

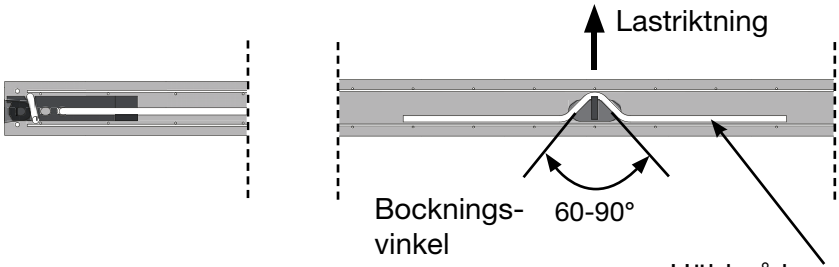
- Betonghållfasthet lägst 16 MPa vid avformning och lägst 28 MPa vid montage
- Armeringskvalitet motsvarande K500B respektive NK500AB, eller bättre
- Lyft med stationär kran, mobilkran eller lastbilskran
- Välsmord stålform (fomsug max 1kN/m²)
- Nätarmering minst 2 x # min 130 mm²/m
- Randarmering 1+1 Ø8 ③
- Armeringsutförande enligt sidan 2

Dokumentet presenteras utan ansvar för eventuella fel.
Innehållet kan komma att ändras utan förvarning.

Styrande dokument
EN 1992-1-1:2005, EN 1992-4:2018, EN 1993-1-8:2005,
CEN/TR 15728:2017, EKS 11

Armeringsutförande





Höjd på bygel anpassas efter elementets tjocklek. Görs så hög som möjligt.

Dokumentet presenteras utan ansvar för eventuella fel.
Innehållet kan komma att ändras utan förvarning.